



RECYCLAGE DES EAUX DE REFROIDISSEMENT DE FONDERIE - TREFIMÉTAUX

TREFIMÉTAUX
Usine de Sérifontaine (60)

Fonderie de cuivre, laiton et
bronze



NATURE DE L'EFFLUENT

- Température : 40 à 50 °C
- M.E.S. (noir de carbone) : 16 kg/j
- Métaux (cuivre + zinc) : 5 kg/j
- Sels : 84 kg/j

PERFORMANCES

Caractéristiques de l'eau recyclée vers la fonderie

- Débit : 0 à 350 m³/h à la pression constante de 4 bar
- Température : réglée entre 19 °C et 24 °C
- M.E.S. < 7 mg/l
- Chlorures < 150 mg/l

FILIÈRE DE TRAITEMENT

- Collecte des eaux chaudes
- Filtration
- Refroidissement
- Conditionnement de l'eau (décarbonatation, biocide, anti-dépôts)
- Traitement physico-chimique des purges
- Alimentation de la fonderie en eau surpressée

